

Заказчик (наименование предприятия)	Дрягин Вячеслав Алексеевич, начальник установки			
Ф.И.О. и должность контактного лица	+74852498361, dryaginva@yanos.slavneft.ru			
Телефон, электронная почта	Комплексная установка каталитического риформинга (ЛГ-35/11), цех №3, печь П-1, 1968г.			
Наименование установки, номер цеха, технологический номер печи, год выпуска	Каталитический риформинг, высокооктановый компонент товарного бензина (стабильный катализат)			
Наименование процесса и продукт, получаемый на установке	14.05.2023			
Ближайший период ремонта (предполагаемая дата начала работ)	1 раз в 3 года			
Периодичность останковки печи в течение года	Май 2020г.			
Дата последней останковки / чистки	Гидромеханическая чистка			
Метод, использованный для чистки	3 сут			
Время, затраченное на чистку	Хорошо			
Качество последней проведенной очистки (Ваша оценка)	Змеевик гидроочистки заменен в 2014г. Отбракованных труб нет			
Периодичность замены и кол-во отбракованных труб за последние 2 останковки				
Температура поверхности труб	Конвекция	Перевал	Радиантная секция	
По паспорту печи	Не более 500	Не более 950	Не более 500	
Перед остановкой	Не более 500	Не более 950	Не более 500	
После запуска (чистки)	Не более 500	Не более 950	Не более 500	
Температура сырья	На входе	Перевал	На выходе	
	190	850	340	
Давление сырья:	На входе		На выходе	
- регламентное	32		31	
- фактическое	29		28	
Расход топливного газа (жид)				
- регламентное м3/ч	600			
- фактическом3/ч	300			
Материал реакционных змеевиков	15X5М-У			
Количество и длина труб по потокам конвекции	Длина труб, м	Диаметр x толщина стенки, мм	Кол-во труб, Ед.	Параметры отвода (калача): Диаметр x Толщина стенки
Поток 1	Приложение 1			
Поток 2				
Трубные врезки; разветвления/объединение потоков (описать)	Приложение 1			
Подкладные кольца, толщина и кол-во в 1 потоке	Приложение 1			
Ориентация труб	горизонтальная		вертикальная	
	-		+	
Количество и длина труб по потокам радиантной секции	Длина труб, м	Диаметр x толщина стенки, мм	Кол-во труб в потоке (контуре)	Параметры отвода (калача): Диаметр x Толщина стенки

Поток 1	Приложение 1			
Поток 2				
Ориентация труб	горизонтальная		вертикальная	
	-		+	
Высота точек подключения	К входу (конвекционная часть)		К выходу (радиантная часть)	
Поток 1	Приложение 2			
Поток 2				
Размер труб с фланцевыми соединениями для подключения нашей установки – внешний диаметр/толщина стенки, тип фланцевых соединений на входе и выходе из печи.	Приложение 2 Фланцы для подключения Ду200 Ру40 исп 1			
Тип трубных отводов - U-образный “калач”, пробковые “plugheaders” с одной или с обеих сторон печи	U-образный “калач”			
Наличие утонений труб, овальности, отдулин, труб-вставок отличающихся по размерам от очищаемых змеевиков	Нет			
Предположительное место скопления кокса, неорганических отложений; Степень отложений в %	Змеевик камеры конвекции			
Наличие <u>термопар</u> ; трубных врезок в змеевиках, турбулизаторов и др.	Приложение 1			
Наличие пожарного гидранта (магистрального водоснабжения) для подключения нашей установки и наличие колодца для приема стоков - расстояние от печи	Опуск пенотушения, 20м			
Дополнительная информация о специфике печи	Приложение 2			

Данным письмом Заказчик гарантирует наличие проходимости в змеевиках печи не менее 45 мм  
(да)

Дата: 16.09.22

Ответственное лицо: В.А. Дрягин